

# ЧЕТВЕРТЬ ВЕКА фильтрам «Экспресс-Эко»!

■ А.Ю. Котова,  
к.б.н., заместитель генерального директора, ГК «Обнинские фильтры»



**4 июля 2016 года нашему производству исполнилось 25 лет. В настоящее время продукцию под известным с 1991 года брендом «Экспресс-Эко» выпускает Группа Компаний «Обнинские Фильтры» в составе ООО «НПП Эко-Фильтр» и ООО «Обнинские Фильтры». ГК «Обнинские Фильтры» – одно из немногих по-настоящему инновационных предприятий, которое выдержало многочисленные кризисы и в настоящее время превратилось в серьезный научно-производственный холдинг, производящий конкурентоспособную наукоемкую продукцию. Специалисты ГК «Обнинские Фильтры» за 25 лет развития компании создали целый ряд уникальных фильтрационных материалов, которые производятся на высокотехнологичном современном оборудовании, также разработанном и произведенным специалистами компании. Ассортимент выпускаемых изделий насчитывает более 100 наименований. Современное оборудование, а главное, многолетний производственно-технологический опыт позволяют нашим специалистам производить фильтрующие элементы, фильтродержатели и фильтрационные установки на уровне мировых стандартов.**

Основа успеха предприятия заключается в абсолютно равноправном симбиозе научного отдела, который постоянно генерирует и доводит до внедрения в производство научные идеи, и производственного комплекса, который в настоящее время состоит уже из трех цехов: фильтрующих материалов и элементов, металлообрабатывающего и цеха по производству полимерных мембран.

Основатели фирмы – ученые, работавшие в Обнинском филиале НИФХИ им. Карпова. Генеральный директор Группы Компаний

«Обнинские Фильтры», кандидат химических наук Евгений Юрьевич Астахов является лидером формирующейся научной школы. Основная продукция полимерного цеха производится благодаря его исследованиям. «Экспресс-Эко», начав в 1991 году производство с глубинных фильтрующих элементов на основе политетрафторэтилена (фторопласта-4), а затем и сверхвысокомолекулярного полиэтилена (СВМПЭ), в 2004 году освоило выпуск собственной низкоселективной мембраны на основе политетрафторэтилена (фторопласта-4). Параллельно был

оснащен участок гофрирования фильтрующих материалов и освоен выпуск гофрированных элементов на основе стекловолокна и каландрированного полипропилена. В 2008 году был создан пленочный фильтрующий материал на основе СВМПЭ. Микрофильтрационные пленочные материалы на основе PTFE и сверхвысокомолекулярного полиэтилена используются не только в производстве патронных фильтров, но и как материал для изготовления воздушных фильтров в устройствах для вливания инфузионных растворов.

В настоящее время освоен серийный выпуск первой отечественной мембраны на основе полиэфирсульфона с характеристиками, не уступающими лучшим мировым аналогам. Сейчас в составе отдела работают выпускники Обнинского института атомной энергетики – филиала НИЯУ МИФИ. В 2013 в РХТУ им. Д.И. Менделеева была защищена диссертационная работа Колганова Ивана Михайловича «Формирование микрофильтрационных мембран из полиэфирсульфона методом фазового распада». В настоящее время Колганов И.М. является руководителем научно-исследовательской лаборатории предприятия. Готовятся к защите еще две диссертации, которые будут также защищаться в Москве в Российском химико-технологическом университете (РХТУ им. Д.И. Менделеева) – единственном вузе, готовящем специалистов по производству мембран для промышленности. Каждая диссертация – плод серьезных научных работ, которые дали возможность производить мембранные продукты. Научное руководство молодыми аспирантами и соискателями ведет проверенный 50-летним стажем ученый – кандидат химических наук, доцент Эдуард Рейнгольдович Клишпонт.

Благодаря работе научно-технологического отдела в 2011 году начато серийное производство мембраны на основе полиэфирсульфона с размерами пор 0,2, 0,45 и 0,65 мкм и эффективностью фильтрации не менее 99,9996%. В текущем, 2016 году,



начат выпуск высокоселективной мембраны ЭКОПОР-F-G-M на основе PTFE с размером пор 0,2 мкм и с характеристиками, не уступающими лучшим мировым аналогам. Давление продавливания воды (WIT), один из важнейших показателей, составляет не менее 3,2 атм. Отработана технология изготовления мембраны на основе PVDF и в следующем, 2017 году, запланировано начало ее серийного производства.

Еще в середине 90-х годов помимо полимерного производства начал работу металлообрабатывающий цех, где производилось корпусное оборудование – держатели для патронных фильтров, а позднее и установки, в том числе автоматические. Гибкость собственного производства позволяет учитывать практически любые пожелания заказчиков, и очень многие, даже небольшие фильтрационные системы,



изготавливаются по индивидуально разработанным чертежам. Качество же обработки нержавеющей стали, тщательнейшая зачистка сварных швов, зеркальная полировка поверхностей позволяют успешно конкурировать с зарубежными компаниями при поставке систем на предприятия фармацевтической отрасли. На предприятии работает установка лазерной сварки металла. Оборудование для полимерного производства тоже создавалось на базе собственных конструкторских разработок. И сейчас большинство операций в полимерных цехах выполняют роботизированные технологические системы. Конструкторским и научно-технологическим отделами было разработано уникальное оборудование – наливную машину для производства фторопластовой мембраны, гофрировальную установку, установку сварки продольного шва, линию производства микрофильтрационных мембран и многое другое. И работы по созданию и модернизации производства продолжают постоянно.

Вывести на рынок уникальную продукцию подчас так же сложно, как и произвести ее. При этом приходится выдерживать конкуренцию не просто с такими же малыми предприятиями, а с транснациональными корпорациями, которые занимают лидирующее место на мировых рынках, со всем их финансовым преимуществом, многолетним авторитетом, дорогостоящими рекламными и промо-акциями.



И специалисты предприятия являются, по сути, экспертами в области очистки технологических жидкостей и газов, помогая потребителям найти оптимальное решение и по качеству, и по стоимости.

Именно благодаря столь продуктивному сотрудничеству всех подразделений, ГК «Обнинские фильтры» является одним из лидеров в области производства микрофильтрационного оборудования на постсоветском пространстве. Нашими постоянными заказчиками являются более 1000 предприятий фармацевтического, пищевого, химического, авиационного, ракетно-космического и топливно-энергетического комплексов в России, Украине, Беларуси, Молдове, Казахстане, Армении, Грузии, Туркменистане, Узбекистане, Монголии и Вьетнаме. Компания имеет официальные представительства в Республике Беларусь, Украине, Казахстане и Молдове, сеть региональных и отраслевых дилеров по всей территории России. География постоянных заказчиков – от Калининграда до Камчатки.

Но ГК «Обнинские фильтры» не останавливается на достигнутом, активно входит в рынок со своей продукцией, осваивая новые виды изделий. Присутствие на рынке производства мембран мировых стандартов – показатель высокого научно-технического уровня фирмы.



249035, Россия, Калужская обл., г. Обнинск, а/я 5010,  
тел./факс: (484) 3960708, e-mail: filter@express-eco.ru, www.express-eco.ru